

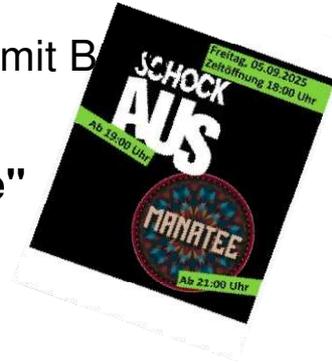


# MV 06 Urberach e. V.

## Kerb-Programm

Freitag, 05.09.

ab 19:00 Uhr beginnt der Freitagabend mit B  
"Schock AUS" und  
ab 21:00 Uhr spielt die Band: "Manatee"



Samstag, 06.09.



ab 15.00 Uhr: **Einmarsch** des Großen  
Blasorchesters vom **Musikverein 06 Urberach**  
mit den Kerbborschen und Kerbmeedschen **zum**  
**Dalles**



ab 16.15 Uhr: Stimmung im Vereinszelt mit dem  
**Jugendorchester des Musikverein Offenthal**  
ab 19.00 Uhr: **Big-Fun-Zeltparty** mit  
Riesenstimmung und aktuellen Hits mit dem **DJ**  
**Sommer**

Sonntag, 07.09.



ab 11.30 Uhr: **Platzkonzert** vom Blasorchesters  
des **Musikverein Offenthal**



ab 15:00 Uhr: **Platzkonzert** des **Großen**  
**Blasorchesters**



ab 19:00 Uhr: beginnt der Abend auf der  
Orwischer Kerb mit der Band „**Gratisprobe**“ und  
ab 21:00 Uhr: spielen die „**Party-Crääckers**“

Montag, 08.09.



ab 11.30 Uhr: Die „**Orwischer Musikanten**“  
spielen auf. Ein Zünftiger Frühschoppen beim  
Musikverein in Orwisch